



## 1. Print deze pagina uit en controleer de schaal

- kijk bij de printerinstellingen of de optie “Aanpassen aan pagina” niet aangevinkt staat
- print de pagina en meet na of de onderstaande balk exact 3cm meet
- als de balk niet precies 1 inch of 30mm is, controleer dan de printerinstellingen



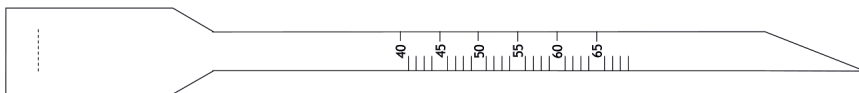
## A. Neem de maat van een bestaande ring

- leg de ring op onderstaand schema en zorg ervoor dat de binnenkant van de ring overeenstemt met de illustratie
- opgelet, het verschil tussen twee ringmaten is bijzonder klein
- als u informatie aanvraagt via onze website, vermeldt u de omtrek in millimeters, als u twijfelt tussen twee maten bestel dan de grotere maat.



## B. Meet de omtrek van de vinger met behulp van de ringmaatmeter

- knip de meter uit en maak een gleuf op de stippenlijn
- wikkel de meter rond de knokkel van uw vinger met de nummers naar buiten gericht
- haal het uiteinde door het gleufje en span strak aan
- lees af welke maat u heeft en kijk in onderstaande tabel welke omtrek overeenkomt met uw maat



### ! Opgelet

De omtrek van een vinger is erg veranderlijk. Meet daarom uw vinger als hij op zijn breedst is, op het einde van de dag. Vermijd ook de maat te nemen als u koude handen heeft.



PETER POUSSENIER

INTERNATIONALE RINGMAAT TABEL

• Vul altijd de omtrek in millimeters in als u informatie aanvraagt over een ring via onze website

Circumference in (mm)	Diameter in in (mm)	GB	US/Canada	JP/CN/SG	HK	Switzerland
44.2	14.1	F	3	4	6	4
44.8	14.3	F½		5		5¼
45.5	14.5	G	3½		7.5	
46.1	14.7	G½		6		6½
46.8	14.9	H	4	7	9	
47.4	15.1	H½				7¾
48.0	15.3	I	4½	8	10	
48.7	15.5	J				9
49.3	15.7	J½	5	9	11	
50.0	15.9	K				10
50.6	16.1	K½	5½	10	12	
51.2	16.3	L				11¾
51.9	16.5	L½	6	11	13	12¾
52.5	16.7	M		12		
53.1	16.9	M½	6½	13	14.5	14
53.8	17.1	N				
54.4	17.3	N½	7	14	16	15¼
55.1	17.5	O				
55.7	17.7	O½	7½	15	17	16½
56.3	17.9	P				
57.0	18.1	P½	8	16		17¾
57.2	18.2				18	
57.6	18.3	Q				
58.3	18.5	Q½	8½	17	19	
58.9	18.8	R				19
59.5	19.0	R½	9	18	20.5	
60.2	19.2	S				20¼
60.8	19.4	S½	9½	19	22	
61.4	19.6	T				21½
62.1	19.8	T½	10	20	23	
62.7	20.0	U		21		
63.4	20.2	U½	10½	22	24	22¾
64.0	20.4	V				
64.6	20.6	V½	11	23	25	
65.3	20.8	W				25
65.9	21.0	W½	11½	24	26	
66.6	21.2	X				
67.2	21.4	X½	12	25	27.75	27½
67.8	21.6	Y				
68.5	21.8	Z	12½	26		28¾
69.1	22.0	Z½				
69.7	22.2		13	27	30	
70.4	22.4	Z+1				
71.0	22.6		13½			